



**Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia de Tenabo**  
**CAMPECHE**  
**Estado de Actividades**  
**Del 01/abr./2022 al 30/jun./2022**



	<u>2022</u>	<u>2021</u>
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
<b>PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	\$825,000.00	\$750,000.00
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$825,000.00	\$750,000.00
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	\$3.95	\$2.98
INGRESOS FINANCIEROS	\$3.95	\$2.98
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$825,003.95</b>	<b>\$750,002.98</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	\$694,087.67	\$658,532.61
SERVICIOS PERSONALES	\$603,892.47	\$568,000.50
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$36,648.36	\$54,740.54
SERVICIOS GENERALES	\$53,546.84	\$35,791.57
<b>TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS</b>	\$38,643.92	\$49,036.19
AYUDAS SOCIALES	\$38,643.92	\$49,036.19
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$732,731.59</b>	<b>\$707,568.80</b>
<b>Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$92,272.36</b>	<b>\$42,434.18</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

LIC. NADIA SANCHEZ ESPINOZA  
DIRECTORA GENERAL

T.C.P. ANA MARIA KU CHI  
ENCARGADO DE FINANZAS